

Crackbond CSR (Crack-Spall Repair)

1. Nombre del producto

Crackbond CSR es un producto para reparación de grietas y concreto astillado

2. Fabricante

Adhesives Technology Corp.
 450 East Copans Road
 Pompano Beach, FL 33064
 (800) 892-1880
 (954) 782-2221
 Fax: (800) 362-3320
 E-mail: info@atc.ws
 Dirección web: www.atc.ws

3. Descripción del Producto

DESCRIPCIÓN GENERAL

Crackbond CSR es un poliuretano híbrido especialmente formulado, de dos partes, baja Viscosidad. Es un material de curado rápido para reparación de concreto. Su baja viscosidad ofrece una profunda penetración en las grietas del concreto, por lo que provee reparación estructural. La adición de agregado lo hace un producto de calidad para reparación de grietas, que se puede abrir al tráfico o pulir su superficie en menos de una hora. El ultra rápido tiempo de asentamiento del CSR permite disminuir los tiempos muertos en el área reparada.

Guía de Selección Rápida	
Tiempo de gel (24°C)	2.5 minutos
Tiempo pegajoso (24°C)	12 minutos
Rango de temperatura	-17.8°C – 46.1°C

LIMITACIONES

- Debido al rápido tiempo de gel, no se recomienda CSR para aplicaciones donde se requieran largos tiempos de trabajo.
- CSR se pondrá amarillo en aplicaciones exteriores debido a la exposición a los rayos UV. Se debe usar una pintura base solvente para cubrir.

USOS BÁSICOS

- Reparación de grietas finas tanto en interiores como en exteriores.
- Reparación de grietas de mayor tamaño usando KILN-DRIED, arena sílica de tamaño mediano (malla 30 aproximadamente)
- Reparación de grietas en pisos de concreto.

COLOR

- Componente "A" (resina): ámbar
- Componente "B" (endurecedor): gris azulado
- Mezcla: negro al inicio, luego se torna gris cuando cura.

VISCOSIDAD

- Componente "A" (resina): 60 cps
- Componente "B" (endurecedor): 60 cps
- Mezcla: 60 cps

RAZÓN

Razón de mezclado por volumen: 1:1 (A:B)
 Razón de mezclado de arena a líquido total: 2:1 por volumen.

VIDA ÚTIL: 12 meses

TAMAÑO/EMBALAJE:

Tamaños de los cartuchos: **Miraclebond 1350** está disponible en :

- Cartuchos de 9 oz; número de parte A9-CSRHN
 - Cartuchos de 22 oz; número de parte A22-CSRHN
- La resina y el endurecedor se dispensan uniformemente desde un sistema de cartucho dual y se mezclan simultáneamente a través de una boquilla mezcladora, proporcionando a los contratistas un sistema de entrega auto mezclador.
- Kit de 2 galones: número de parte: B2G-CSR.

RENDIMIENTO: 231 ft³ (aprox. 3.79 litros) por 128 oz (galón)

4. Datos Técnicos

Datos técnicos		
Propiedades	ASTM	Resultados
Compresión @ 25,5°C 1 hora	D695	4,900
Compresión @ 25,5°C 24 hora	D695	5,269
Tensión, psi	D638	4,150
Elongación, %	D638	5
Fuerza de rasgado, pli	D624	243
Densidad curada (lb/ft ³)	-	68.7
Dureza, Shore D	D2240	70
Fuerza de adherencia	C882	1,894

Crackbond CSR (Crack-Spall Repair)

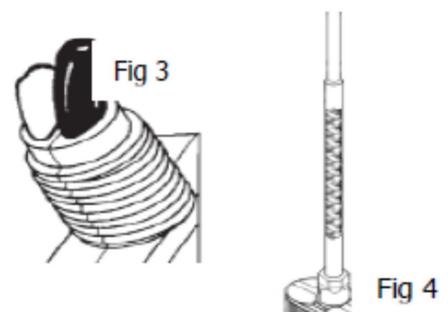
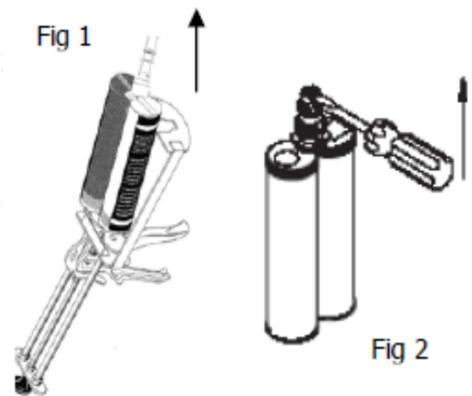
5. Preparación e Instalación

- Asegúrese siempre que las superficies se preparen con anticipación antes de empezar un nuevo cartucho.
- Programe dispensar todo el cartucho de una sola vez sin que se interrumpa el flujo de epóxico.
- **El concreto DEBE ESTAR COMPLETAMENTE SECO.** Se debe tener cuidado de secar el concreto a temperaturas y humedades por debajo del punto de rocío atmosférico, o cuando se inyecte en grietas bajo nivel de superficie y/o bajo 0°C.
- El concreto nuevo debe estar completamente curado completamente y libre de movimiento. Para preparar grietas y crear una superficie limpia de adherencia, se debe usar un disco seco de punta de diamante. Para remover concreto suelto o suciedad se debe usar un cepillo de acero, y luego se debe soplar con aire comprimido. Las grietas o concreto astillado debes estar libres de polvo, suciedad, aceites y cualquier otro escombros. Crackbond CSR puede "untar" a una superficie de concreto existente.

I. Agite vigorosamente el cartucho por 10 seg, luego ponga el cartucho hacia arriba por 1 minuto.

II. Inserte el cartucho en el dispensador (ver Fig. 1), luego haciendo palanca en la parte superior del cartucho insertando un destornillador plano en la ranura y haga palanca hacia arriba (ver Fig. 2). La tapa se puede re-insertar para guardar el cartucho parcialmente usado. **¡IMPORTANTE! Mantenga el cartucho en una posición levemente hacia arriba** (ver fig. 3) desde la horizontal y lentamente dispense una pequeña cantidad de material en un contenedor desechable hasta que ambos materiales se dispensen de forma pareja del cartucho. **Continúe manteniendo en un ÁNGULO HACIA ARRIBA** e instale el flujo de control luego instale la boquilla mezcladora en el cartucho, asegurándola mientras se rosca en sentido de las manecillas del reloj.

III. **¡Importante! Se deben purgar las burbujas de aire** antes de usar. Apunte la boquilla mezcladora hacia arriba (ver Fig. 4) y lentamente aplique presión al gatillo moviendo el producto hacia arriba a través de la boquilla hasta que llegue a la punta. Luego, apunte a 45° hacia arriba y dispense una cantidad en un contenedor desechable. **¡Importante! Use el producto dispensando con movimientos lentos, estables y completos. ¡Use sólo una boquilla mezcladora por cartucho!**



Reparación de Grietas/Astillas

Sistemas de cartuchos: en losas de concreto horizontales, inyecte directamente en las grietas colocando la punta de la boquilla mezcladora sobre la grieta.

- Permita que el adhesivo penetre en la grieta y remate si es necesario. Rocíe con arena sílica seca al horno grado medio o moliendas de piso secas sobre la superficie del CSR en la grieta para dar textura lo más similar posible a la del concreto existente.

Crackbond CSR (Crack-Spall Repair)

- Es importante mantener el adhesivo fluyendo a través de la boquilla para evitar que el material se endurezca. Si el material se endurece en la boquilla, simplemente remueva la boquilla endurecida del cartucho y reemplácela y repita los procedimientos de balanceo (pasos II y III de arriba)
- El material dejará de ser pegajoso en 12-20 minutos (a 24°C). el exceso de material se debe remover inmediatamente en los 20-30 min después de la reparación raspando/afeitando con una cuchilla. Si es necesario, la superficie de la grieta puede estar lisa una hora después de la aplicación.

Sistemas de cubeta: Crackbond CSR se puede mezclar con arena sílica seca al horno, grado medio (malla 30 aprox) (parte C) para formar un mortero de reparación y luego colocarse en el área astillada y alisada con una llana. **Para mejores resultados, tenga todos los equipos y materiales listos. El producto debe estar mezclado, colocado y terminado en menos de 3 minutos.** Mezcle completa pero rápidamente partes "A" y "B" (con una paleta mezcladora Jiffy y un taladro de motor a baja velocidad) por 20 segundos. MÁXIMO. Mientras una persona todavía mezcla A & B, tenga una segunda persona agregando rápidamente la arena. Asegúrese que toda la arena esté saturada o humedecida y que no haya grumos en el fondo de la cubeta. Rápidamente raspe el fondo y los lados de la cubeta para asegurar una buena mezcla. Coloque y termine y aplane inmediatamente (no aplane más de la cuenta debido al rápido curado del producto).

Nota: sólo mezcle la cantidad que se pueda mezclar y colocar en 2 – ½" minutos. Reparaciones de mínimo ½" hasta 3" son posibles.

LIMPIEZA

Todo el equipo se debe limpiar lo más pronto posible. Los líquidos del Crackbond CSR se pueden limpiar enjuagándolos con un solvente como el MEK. El material curado requiere procedimientos de limpieza mecánicos.

SEGURIDAD: El crackbond no contiene materiales inflamables, cancerígenos o peligrosos, sin embargo, es una mezcla de prepolímero Isocianato/resina catalizada. Como con todos los químicos, se debe tener cuidado cuando se manipula el Crackbond CSR. Lea la hoja de seguridad antes de utilizar, y utilice el equipo de protección personal (EPP) cuando se manipule. Se recomienda ventilación adecuada, especialmente en espacios confinados.

Especificación de muestra – el adhesivo de reparación debe ser de dos componentes, con una razón 1:1, sistema de poliuretano con 100% sólidos, suministrado en un cartucho de dos componentes adyacentes y dispensado a través de una boquilla mezcladora estática suministrada por el fabricante. El adhesivo debe mezclarse a una viscosidad de d no más de 60 cps, una dureza Shore D de 70, con una resistencia a la tracción de 4,150 psi y una elongación de 5%. El adhesivo debe tener un tiempo de trabajo de 2 minutos (24°C) y tiempo en estado pegajoso de 12 minutos (24°C). La vida útil debe ser mínimo de 12 meses. El adhesivo debe ser Crackbond CSR de Adhesives technology Corp., Pompano Beach, FL.

CÓDIGOS DE CONSTRUCCIÓN

La instalación del Crackbond CSR debe cumplir con los requerimientos de los códigos locales, estatales y nacionales aplicables.

CONDICIONES EN CAMPO

El material se debe entregar en los contenedores originales, sin abrir, y debe almacenarse en un ambiente seco a temperaturas entre 18.3°C - 32.2°C.

PRECAUCIONES

Crackbond CSR (Crack-Spall Repair)

- Utilizar lentes de seguridad
- Evite el contacto prolongado con la piel
- Manténgase fuera del alcance de los niños,
- No ingerir
- Si se ingiere y se está consciente, ingiera grandes cantidades de agua o leche, no induzca el vómito. Busque atención médica de inmediato
- Contacto con lo ojos. Enjuague con agua por al menos 15 min. Llame a un médico de inmediato

6. Disponibilidad y costo

DISPONIBILIDAD

El Crackbond CSR se encuentra disponible a través de distribuidores selectos quienes le pueden proveer con todas sus necesidades de construcción. Por favor contacte Adhesives Technology Corp. al (800) 892-1880 para ubicar un distribuidor cercano.

COSTO

La información de costo está disponible en su distribuidor local.

7. Garantía

Todas las garantías de los productos acá listados, en el catálogo ATC correspondiente, y en cualquier otra literatura, expresa o implícita,

incluyendo garantías de comerciabilidad y aptitud para un propósito particular, están específica y expresamente excluidas, con la siguiente excepción:

A su discreción, ATC reparará o reemplazará cualquier producto que considere defectuoso en material o fabricación, excepto el desgaste normal en los sesenta (60) días de la fecha de compra a ATC. ATC no será responsable por cualquier lesión, pérdida o daño, directo, indirecto, incidental o consecuencial o derivados del uso, desuso, negligencia, accidente o incapacidad de utilizar cualquier producto ATC.

8. Servicio técnico

Para servicio técnico contacte a Adhesives Technology Corp. al (800) 892-1880.

9. Mantenimiento

No requiere.

10. Papelería

Puede encontrar información adicional de productos y especificaciones ya sea en línea en www.atc.ws o llamando a Adhesives Technology al (800) 892-1880 para recibir copias de la misma.

El desempeño y datos del usuario pueden cambiar debido a las variaciones de material base, procedimientos de instalación y personal, condiciones climáticas, entre otros factores. ATC reserva el derecho de cambiar las especificaciones o información impresas en esta Ficha técnica de datos sin previo aviso o responsabilidad.