

Crackbond JF311 (Relleno de juntas de poliurea)

1. Nombre del producto

Crackbond JF311 es un relleno para juntas de servicio pesado de poliurea.

2. Fabricante

Adhesives Technology Corp.
 450 East Copans Road
 Pompano Beach, FL 33064
 (800) 892-1880
 (954) 782-2221
 Fax: (800) 362-3320
 E-mail: info@atc.ws
 Dirección web: www.atc.ws

3. Descripción del Producto

DESCRIPCIÓN GENERAL

Crackbond JF311 es una poliurea para sello de juntas diseñado para aplicaciones de alto tráfico o congelamiento. Es de dos componentes (1:1), de curado rápido. Es auto nivelante, 100% sólidos, baja viscosidad, sistema flexible que provee un 10-15% de movimiento de la apertura de la junta. Puede ser utilizado en temperaturas entre -4°C – 50°C.

Cobertura (superficie lisa)		
	Por galón	Por Cubeta
1/32" (31.25 mils)	4.74 m ²	3.79 m ²
1/16" (62.5 mils)	2.37 m ²	1.89 m ²
1/8" (125 mils)	1.19 m ²	0.95 m ²
3/16" (187 mils)	0.79 m ²	0.63 m ²
1/4" (250 mils)	0.59 m ²	0.48 m ²

USOS BÁSICOS

Crackbond JF311 se utiliza para rellenar juntas de control en interiores o nuevas juntas de construcción en superficies horizontales de concreto. **Crackbond JF311** está diseñado para aplicaciones de pisos industriales un alto tráfico de vehículos pesados. **Crackbond JF311** puede ser utilizado en aplicaciones exteriores, donde ocurra el mínimo movimiento de la junta debido a ciclos térmicos. Con un tiempo de cura muy rápido, las juntas reparadas se pueden abrir al tráfico en 90 minutos (a 22°C).

LIMITACIONES: **Crackbond JF311** no está diseñado para juntas sujetas a grandes movimientos. **Crackbond JF311** es un material sensible a la humedad antes de que termine de curar. Las juntas deben estar limpias y secas para facilitar una fuerte adherencia.

COLOR

- Componente "A" (ISO): ámbar
- Componente "B" (poly): gris
- Mezcla: gris concreto

SÓLIDOS: Peso: 100%

Volumen: 100%

VIDA ÚTIL: 18 meses

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO: almacénese en contenedores cerrados a 15.5°C – 32.2°C.

TAMAÑO/EMBALAJE:

Tamaños de cartuchos: **Ultrabond 5000** está disponible en:

- Cartuchos de 9 oz; número de parte: A9-JF311HN
- Cartuchos de 22 oz; número de parte: A22-JF311

La resina y el endurecedor se dispensan uniformemente desde un sistema de cartucho dual y se mezclan simultáneamente a través de una boquilla mezcladora con un sistema auto mezclador.

REQUERIMIENTOS DEL SISTEMA

Tamaño del sistema	9 oz.	22 oz.
Producto:	A9-JF311HN	A22-JF311N
Dispensador aire	N/A	TA22HD
Dispensador manual	TM9HD	TM22HD
Boquilla	T21HGR	T12

Tamaños a granel: **Crackbond JF311** también está disponible en:

- Kit de 10 galones; número de parte: B10GM-JF311

Debido al rápido tiempo de gel, los tamaños a granel se recomiendan sólo para aplicaciones con bomba

4. Datos Técnicos

Datos técnicos		
Propiedades	ASTM	Resultados
Resistencia a la tensión (psi)	D412	1,200 psi
Elongación	D412	82%
Fuerza de adherencia (psi)	C882	400 psi
Dureza Shore A	D2240	75 – 80 A
Adhesión al concreto (psi)	D4541	275 psi
Resistencia a la abrasión	Excelente	
Viscosidad de la resina (componente ISO)	600 cps a 25°C	
Viscosidad del endurecedor (Componente POLY)	460 cps a 25°C	
Tiempo gel/tiempo curado	3 min (masa de 100 g/90 min)	
Nota: mayores temperaturas y mayores cantidades reducirán el tiempo de gel. Menores temperaturas y menores cantidades alargarán el tiempo de gel		

Especificación de muestra – el material de relleno de juntas debe ser de dos componentes, con una razón 1:1, sistema de poliurea con 100% sólidos, suministrado en un cartucho de dos componentes adyacentes y dispensado a través de una boquilla mezcladora estática suministrada por el fabricante. El material de poliurea debe tener una resistencia a la tensión de 1,200 psi y una elongación de 82% según ASTM D412. El adhesivo curado debe tener una Dureza Shore A de 75 – 80º según ASTM D2240 El adhesivo debe ser **Crackbond JF311** fabricado por Adhesives Technology Corp., Pompano Beach, FL.

5. Instalación

Preparación en el sitio y flujo de trabajo – para obtener resultados deseados, siga cuidadosamente los siguientes procedimientos.

- Asegúrese que las juntas se preparen con anticipación antes de empezar un cartucho nuevo. Si fuera posible, programe dispensar el producto de forma que se consuma todo el cartucho de una vez sin interrumpir el flujo de material.

REQUISITOS DEL SISTEMA		
Tamaño del sistema	9 oz.	22 oz.
Producto:	A9-JF311HN	A22-JF311N
Dispensador aire	N/A	TA22HD
Dispensador manual	TM9HD	TM22HD
Boquilla	T21HGR	T12

Note, la boquilla mezcladora T12 es el mezclador correcto para este producto.

El cartucho de 9 oz está empacado con la boquilla mezcladora T12.

El cartucho de 22 oz está empacado con la boquilla mezcladora T12.

Instrucciones para la aplicación del relleno de juntas de cartucho dual – Preparación de la junta y configuración de los cartuchos.

PREPARACIÓN DE LA JUNTA:

Remueva todo el polvo, escombros, aceite y cualquier otra contaminación de la junta de construcción y/o junta cortada con cierra. Para mejores resultados vuelva a cortar las juntas con un disco de punta de diamante. Las juntas deben estar limpias y secas. Instale el material en la junta de forma que el material quede ligeramente más arriba que el nivel de la superficie de concreto. Permita que el Crackbond JF311 se asiente por aproximadamente 45 minutos (a 23,9°C) luego use una espátula afilada de 8" para raspar el exceso de material de la superficie de la losa.

CONFIGURACIÓN DEL CARTUCHO:

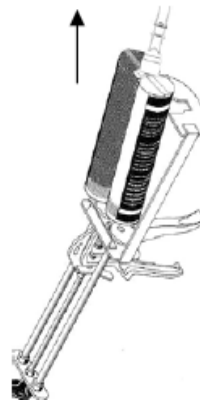
Mientras prepara los cartuchos para dispensar, mantenga el cartucho hacia arriba para prevenir que el material se salga del cartucho. No incline el cartucho hasta que vaya a aplicarse en el área de reparación.

IMPORTANTE: durante la configuración del cartucho (purga de aire y ecualización) y en la dispensación inicial del material, mantenga el ensamble del cartucho y de la boquilla apuntando hacia arriba. **DESPUÉS** de purgar/ecualizar y el disparo inicial del material, siempre mantenga el cartucho y la boquilla apuntando hacia abajo para prevenir que el material en la boquilla fluya hacia el cartucho.

Crackbond JF311 (Relleno de juntas de poliurea)

I. Agite el cartucho vigorosamente por 60 segundos luego ponga el cartucho en posición vertical por 5 minutos

II. Inserte el cartucho en el dispensador. Asegúrese que esté adecuadamente posicionado con el hombro de la descarga del cartucho con el parte de arriba del soporte del dispensador. Remueva la tapa plástica de la parte superior del cartucho. ¡IMPORTANTE! Antes de colocar la boquilla, dispense una pequeña cantidad de material en un contenedor desechable hasta que ambos materiales fluyan uniformemente del cartucho. Coloque la boquilla en el cartucho y asegúrela roscándola en sentido de las manecillas del reloj. Asegúrese que el ensamble de la boquilla y el cartucho sea seguro.



III. Apunte con la boquilla hacia arriba y lentamente aplique presión al dispensador, moviendo el producto hacia arriba a través de la boquilla hasta que alcance la punta, luego dispense un disparo en un trapo (1-2 explosiones si se utiliza una herramienta de aire). Luego de purgar y balancear siempre apunte con el cartucho hacia abajo cuando no se dispense para evitar que el material en la boquilla fluya hacia el cartucho.



Reparación de juntas pequeñas y/o grietas en concreto

IV. Coloque la boquilla mezcladora directamente sobre la grieta, junta o área de reparación. Dispense el material usando disparos suaves (no movimiento cortos entrecortados) y permita el material que rellene la grieta/junta. Sobre llene la grieta/junta para que el material quede ligeramente más arriba que la superficie de la losa de concreto que se está reparando.

V. Permita que el Crackbond JF311 se asiente por aproximadamente 45 minutos (a 23,9°C) y luego use una espátula afilada de 8" para raspar el exceso de material de la losa.

V. Permita que el material se cure completamente antes de someter al junta reparada a cualquier tipo de tránsito.

CUADRO DE COBERTURA 9 oz. – 22 oz. 128 oz (galón)



Los tamaños a granel se deben mezclar/dispensar desde una bomba dosificadora

Tamaño de la junta	Metro lineal/galón	Metro lineal/cartucho 9 oz	Metro lineal/cartucho 22 oz
1/8"x1"	47,5	3,2	8,2
1/8"x1-1/4"	38,0	2,6	6,6
1/8"x1-1/2"	31,7	2,1	5,5
1/8"x1-3/4"	27,1	1,8	4,7
1/8"x2"	23,7	1,6	4,1
3/16"x3/4"	42,2	2,8	7,3
3/16"x1"	31,7	2,1	5,5
3/16"x1-1/4"	25,3	1,5	4,4
3/16"x1-1/2"	21,1	1,4	3,7
3/16"x1-3/4"	18,1	1,2	3,1
3/16"x2"	15,8	1,0	2,7
1/4"x1"	23,7	1,6	4,1
1/4"x1-1/4"	19,0	1,3	3,3
1/4"x1-1/2"	15,8	1,0	2,7
1/4"x1-3/4"	13,6	0,9	2,3
1/4"x2"	11,9	0,8	2,1
1/2"x1"	11,9	0,8	2,1
1/2"x1-1/4"	9,5	0,6	1,6
1/2"x1-1/2"	7,9	0,5	1,4
1/2"x1-3/4"	6,8	0,5	1,2
1/2"x2"	6,0	4,0	1,0

CUADRO DE RESISTENCIA QUÍMICA – CRACKBOND JF311

Químico (reactivo)	Recomendado para servicio continuo	Recomendación limitada (derrames ocasionales)
Ácido Acético (10%)	X	
Acetona		X
Cloro		X
Cloro (10%)	X	
Ácido Cítrico (5%)	X	
Aceite crudo	X	
Aceite de motor		X
Gasolina		X
Combustible Diesel	X	
Skydrol		X
Aceite hidráulico	X	
Etilenglicol		X
Ácidos grasos	X	
Agua (temperatura ambiente)	X	
NaCl (10%)	X	
Ácido clorhídrico (10%)	X	
Ácido Láctico (5%)	X	
Metil etil cetona		X
Ácido nítrico (1%)	X	
Ácido fosfórico (10%)	X	
Hidróxido de sodio (20%)	X	
Ácido sulfúrico (20%)	X	
Tolueno		X
Urea (50%)	X	
Vinagre	X	
Xileno		X

Este cuadro trata de ser una ayuda en la evaluación del desempeño del JF311 en varias exposiciones a químicos a 23.9°C. la información intenta sólo ser una guía. En exposiciones severas o combinadas, se debe hacer una muestra de prueba bajo condiciones de uso reales o simuladas para determinar la idoneidad.

CÓDIGOS DE CONSTRUCCIÓN

La instalación de los productos Crackbond deben cumplir con los requerimientos de los códigos locales, estatales y nacionales.

CONDICIONES EN CAMPO

El material se debe entregar en lo contenedores originales, sin abrir, y debe almacenarse en un ambiente seco a temperaturas entre 15.5°C-32.2°C.



Crackbond JF311 (Relleno de juntas de poliurea)

PRECAUCIONES

- Utilizar lentes de seguridad
- Evite el contacto prolongado con la piel
- Manténgase fuera del alcance de los niños,
- No ingerir
- Si se ingiere busque atención médica de inmediato
- Contacto con lo ojos. Enjuague con agua por al menos 15 min. Llame a un médico de inmediato

6. Disponibilidad y costo

DISPONIBILIDAD

Los productos Crackbond se encuentran disponibles a través de distribuidores selectos quienes le pueden proveer con todas sus necesidades de construcción. Por favor contacte AdhesivesTechnology Corp. al (800) 892-1880 para ubicar un distribuidor cercano.

COSTO

La información de costo está disponible en su distribuidor local.

7. Garantía

Todas las garantías de los productos acá listados, en el catálogo ATC correspondiente, y en cualquier otra literatura, expresa o implícita, incluyendo garantías de comerciabilidad y

aptitud para un propósito particular, están específica y expresamente excluidas, con la siguiente excepción:

A su discreción, ATC reparará o reemplazará cualquier producto que considere defectuoso en material o fabricación, excepto el desgaste normal en los sesenta (60) días de la fecha de compra a ATC. ATC no será responsable por cualquier lesión, pérdida o daño, directo, indirecto, incidental o consecuencial o derivados del uso, desuso, negligencia, accidente o incapacidad de utilizar cualquier producto ATC.

8. Servicio técnico

Para servicio técnico contacte a AdhesivesTechnology Corp. al (800) 892-1880.

9. Mantenimiento

No requiere.

10. Papelería

Puede encontrar información adicional de productos y especificaciones ya sea en línea en www.atc.ws o llamando a AdhesivesTechnology al (800) 892-1880 para recibir copias de la misma.

El desempeño y datos del usuario pueden cambiar debido a las variaciones de material base, procedimientos de instalación y personal, condiciones climáticas, entre otros factores. ATC reserva el derecho de cambiar las especificaciones o información impresas en esta Ficha técnica de datos sin previo aviso o responsabilidad.