



### 1. Nombre del producto

**Ultrabond 5000** es un sistema de adherencia multi propósito, de baja viscosidad

### 2. Fabricante

Adhesives Technology Corp.  
 450 East Copans Road  
 Pompano Beach, FL 33064  
 (800) 892-1880  
 (954) 782-2221  
 Fax: (800) 362-3320  
 E-mail: [info@atc.ws](mailto:info@atc.ws)  
 Dirección web: [www.atc.ws](http://www.atc.ws)

### 3. Descripción del Producto

#### DESCRIPCIÓN GENERAL

**Ultrabond 5000** es un adhesivo epóxico, de 2 componentes, 100% sólidos, alta resistencia. Es un sistema epóxico libre de solventes, autonivelante, de alto módulo, insensible a la humedad, baja viscosidad. El **Ultrabond 5000** es ideal para utilizarse en temperaturas que van desde los 10°C hasta 37,7°C.

Cobertura (superficie lisa)		
	Por galón	Por Cubeta
1/32" (31.25 mils)	4.74 m <sup>2</sup>	3.79 m <sup>2</sup>
1/16" (62.5 mils)	2.37 m <sup>2</sup>	1.89 m <sup>2</sup>
1/8" (125 mils)	1.19 m <sup>2</sup>	0.95 m <sup>2</sup>
3/16" (187mils)	0.79 m <sup>2</sup>	0.63 m <sup>2</sup>
1/4" (250 mils)	0.59 m <sup>2</sup>	0.48 m <sup>2</sup>

#### USOS BÁSICOS

- Es ideal para emplearse como agente de adherencia entre concreto fresco y concreto endurecido y otros sustratos.
- También se puede usar en aplicaciones de anclaje vertical, aplicaciones de recubrimientos de pisos interiores o proyectos que requieren colar epóxico autonivelante con un largo tiempo de trabajo.

#### CARACTERÍSTICAS

- Adhesivo epóxico de alta resistencia
- Sistema de baja viscosidad
- Sistema fácil de usar, razón 1:1
- Epóxico insensible a la humedad

#### APLICACIONES

- Adherir concreto nuevo con concreto endurecido
- Adherir concreto endurecido con concreto endurecido
- Anclaje de corto plazo de barras roscadas y dovelas
- Mortero de reparación (mezclado con arena sílica seca)
- Material autonivelante para reparaciones
- Reparación de grietas de gravedad

#### COLOR

- Componente "A" (resina): claro
- Componente "B" (endurecedor): ámbar
- Mezcla: ámbar

SÓLIDOS: Peso: 100%

Volumen: 100%

VIDA ÚTIL: 24 meses

ALMACENAMIENTO: almacénese en contenedores cerrados a 12.8°C – 26.7°C.

APLICACIÓN: acondicione el material a al menos 18.3°C antes de usar.

#### TAMAÑO/EMBALAJE:

**Ultrabond 5000** está disponible en:

- Bulk Unit Gallon (102 oz); número de parte BUG- 5000
- Kit 15 galones; número de parte B15GM-5000
- Kit 150 galones; número de parte B150GM-5000

### 4. Datos Técnicos

#### NORMAS APLICABLES

Cumple con ASTM C881 y AASHTO M235

Cumple el código: LEED Crédito 4.1 – Materiales de Bajas Emisiones

Datos técnicos		
Propiedades	ASTM	Resultados
Resistencia compresión (7 d)	D695	10,800 psi
Resistencia tensión (7 d)	D638	8,000 psi
Elongación al romperse	D638	2.7%
Fuerza de adhesión @ 2 días	C882	1,800 psi
Fuerza de adhesión @ 14 días	C882	3,300 psi
Temperatura de deflexión	D648	49.4°C
Viscosidad de la mezcla	D2393	525 cps
Tiempo gel (masa de 60 g)	C881	50 minutos
Vida en contenedor (102 oz)		33 minutos
Absorción agua – 24 h@25°C	D570	< 0.50%
Coeficiente de contracción	D2566	0.003 cm/cm
Tiempo pegajoso (película delgada)		8-10 horas
Nota: tiempo pegajoso(27°C)		8 horas



## 5. Instalación

Nota: el componente "A" contiene resina epóxica y es irritante/sensibilizador; el componente "B" contiene aminas que son corrosivas/sensibilizadoras, antes de utilizar el material epóxico, por favor consulte la hoja de seguridad para instrucciones apropiadas de manipulación.

### I. Preparación de la superficie

Concreto y acero: las superficies deben estar sanas y limpias para que no haya polvo, suciedad, grasa, cera o cualquier otro contaminante. Las superficies pueden estar húmedas (o secas) pero no debe haber agua empozada. Las superficies deben prepararse con granallado u otros métodos mecánicos equivalentes.

### II. Instrucciones de mezclado

Acondicione el material a al menos 18.3°C antes de usar. Mezcle completamente cada componente antes de mezclarlos juntos.

**Empaque BUG (kit de 102 oz):** vierta el contenido de la cubeta del componente "B" (endurecedor) en la cubeta del componente "A" (resina)

**Empaque B15G y B150G:** Mezcle sólo la cantidad de material que se pueda usar antes de que expire la vida en la cubeta. Dosifique partes iguales de ambos, componente "A" y componente "B" en una cubeta limpia. Asegúrese que los componentes se mezclen a una razón 1:1 por volumen exacta.

Mezcle completamente con un taladro de baja velocidad (400 – 600 rpm) con una paleta mezcladora (i.e. un mezclador jiffy). Cuidadosamente raspe los lados y el fondo de contenedor mientras mezcla. Mantenga la paleta por debajo de la superficie del material para evitar que haya aire atrapado. Un mezclado apropiado tomará al menos 3 minutos y cuando esté bien mezclado, el material estará libre de rayas y grumos.

### III. Aplicación

**Adherir concreto fresco a concreto endurecido:** usando una brocha, rodillo o aspersor sin aire (*airless*), aplique una capa uniforme del epóxico Ultrabond mezclado en la superficie de concreto limpia y preparada. Mientras el epóxico todavía está pegajoso, coloque el concreto fresco sobre la superficie del adhesivo mezclado.

**Adherir concreto endurecido a concreto endurecido:** usando una brocha, rodillo o aspersor sin aire (*airless*), aplique una capa uniforme del epóxico Ultrabond mezclado en ambas superficies de concreto y asegúrese de rellenar el espacio entre las superficies adyacentes. Las superficies de concreto deben estar limpias antes de la aplicación del adhesivo.

**Mortero de reparación:** mezcle con arena sílica seca al horno para formar un mortero epóxico. La arena sílica debe ser una mezcla 20/30 – 20/40. La razón de mezcla es 3:1 por volumen suelto (arena a epóxico) para crear un mortero de reparación no deformable. Para hacer reparaciones, corte con cierra el área a reparar, luego imprime la superficie del área a reparar con el Ultrabond 5000 mezclado (sólo la resina). Aplique el mortero de reparación mezclado (Ultrabond 5000 con arena) al área de reparación imprimada. Nivele con una llana para crear una superficie lisa y nivelada. El volumen de arena se puede reducir para crear un mortero de reparación autonivelante.

**Anclaje vertical:** perfora un agujero en el concreto (de diámetro 1/16" -1/4" más grande que el diámetro de la varilla roscada o barra de refuerzo). Una profundidad de empotramiento típica es de 9 - 15 diámetros de la varilla (9D-15D). Llene el agujero de anclaje a aproximadamente 2/3 con el epóxico Ultrabond. Mientras el epóxico aún está húmedo, coloque la varilla roscada o la barra de refuerzo dentro del agujero girándola en sentido de las manecillas del reloj. No perturbar hasta que haya pasado un tiempo mínimo para cargar los pernos.



**Inyección de grietas de alimentación por gravedad (grietas medianas):** vierta el Ultrabond mezclado en una grieta preparada con una ranura en forma de v. Continúe agregando el epóxico hasta que la grieta esté completamente llena.

**Especificación de muestra** – los adhesivos deben ser de dos componentes, razón de mezclado 2:1, 100% sólidos, sistema epóxico suministrado en contenedores pre-medidos. El material adhesivo debe tener un tiempo de gel mínimo de 50 minutos, una fuerza de compresión mínima de 10,800 psi. . el epóxico debe cumplir los requerimientos de ASTM C881, especificación Tipo I, II, III, IV & V, Grado 1, Clase B y C. El epóxico debe tener una temperatura mínima de deflexión de 49.4°C por ASTM D648. La vida útil debe ser al menos de dos años. El adhesivo debe ser **Ultrabond 5000** de Adhesives technology Corp., Pompano Beach, FL.

---

#### CÓDIGOS DE CONSTRUCCIÓN

La instalación del Crackbond CSR debe cumplir con los requerimientos de los códigos locales, estatales y nacionales aplicables.

#### CONDICIONES EN CAMPO

El material se debe entregar en los contenedores originales, sin abrir, y debe almacenarse en un ambiente seco a temperaturas entre 18.3°C - 32.2°C.

#### PRECAUCIONES

- Utilizar lentes de seguridad
- Evite el contacto prolongado con la piel
- Manténgase fuera del alcance de los niños,
- No ingerir
- Si se ingiere y se está consciente, ingiera grandes cantidades de agua o leche, no induzca el vómito. Busque atención médica de inmediato
- Contacto con los ojos. Enjuague con agua por al menos 15 min. Llame a un médico de inmediato

#### 6. Disponibilidad y costo

##### DISPONIBILIDAD

El Crackbond CSR se encuentra disponible a través de distribuidores selectos quienes le pueden proveer con todas sus necesidades de construcción. Por favor contacte Adhesives Technology Corp. al (800) 892-1880 para ubicar un distribuidor cercano.

##### COSTO

La información de costo está disponible en su distribuidor local.

---

#### 7. Garantía

Todas las garantías de los productos acá listados, en el catálogo ATC correspondiente, y en cualquier otra literatura, expresa o implícita, incluyendo garantías de comerciabilidad y aptitud para un propósito particular, están específica y expresamente excluidas, con la siguiente excepción:

A su discreción, ATC reparará o reemplazará cualquier producto que considere defectuoso en material o fabricación, excepto el desgaste normal en los sesenta (60) días de la fecha de compra a ATC. ATC no será responsable por cualquier lesión, pérdida o daño, directo, indirecto, incidental o consecuencial o derivados del uso, desuso, negligencia, accidente o incapacidad de utilizar cualquier producto ATC.

#### 8. Servicio técnico

Para servicio técnico contacte a Adhesives Technology Corp. al (800) 892-1880.

#### 9. Mantenimiento

No requiere.

#### 10. Papelería

Puede encontrar información adicional de productos y especificaciones ya sea en línea en [www.atc.ws](http://www.atc.ws) o llamando a Adhesives Technology al (800) 892-1880 para recibir copias de la misma.



---

El desempeño y datos del usuario pueden cambiar debido a las variaciones de material base, procedimientos de instalación y personal, condiciones climáticas, entre otros factores. ATC reserva el derecho de cambiar las especificaciones o información impresas en esta Ficha técnica de datos sin previo aviso o responsabilidad.