TecnoSagot

Portafolio de Proyectos

TecnoSagot

Obras Portuarias

Instalación de rieles de grúa porta contenedores

Fecha: Junio, 2005 – Marzo, 2006.

Ubicación: Puerto Limón.

Cliente: JAPDEVA.

Descripción del proyecto: Instalación de la grúa porta contenedores incluyendo soldadura aluminotérmica de los rieles del muelle Alemán.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Reparación de muelle y duque de Alba

Fecha: Agosto, 2007 – Mayo, 2008.

Ubicación: Punta Morales.

Cliente: LAICA.

Descripción del proyecto: Restauración y modificación estructural de duque de Alba Sur y puente del muelle. Uso de ánodos de sacrificio.

Antes de la reparación

Después de la reparación

Ánodo de sacrificio

Ánodo de sacrificio

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Reparación Muelle de Cruceros, Puerto Limón

Fecha: Junio, 2008.

Ubicación: Puerto Limón, Limón.

Cliente: JAPDEVA.

Descripción del proyecto: Demolición de losas, vigas, eliminación de pilote, hinca de pilote, construcción de cabezal postensado, vigas doble Tee y reconstrucción de losas.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Construcción de losas de desgaste, Muelle de Moín

Fecha: Febrero, 2010.

Ubicación: Puerto Moín, Limón.

Cliente: JAPDEVA.

Descripción del proyecto: Demolición y sustitución de 3.700m^2 de losas de desgaste y 1.910m^2 de superficie de adoquín.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Rehabilitación Estructural, Muelle de Cruceros

Fecha: Febrero – Abril, 2013.

Ubicación: Puerto Limón, Limón.

Cliente: JAPDEVA.

Descripción del proyecto: Galvanización de las vigas metálicas del puente de acceso al Muelle de Cruceros, mediante el sistema de galvanización por película Zinga; así como la reparación de los encamisados de concreto que dan protección a los pilotes metálicos del mismo muelle. Adicionalmente, se realizaron reparaciones en vigas caballete y otras estructuras. Para estas reparaciones menores se utilizaron ánodos de sacrificio.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Reparación piso puesto 5-3, Puerto Moín

Fecha: Junio – Octubre, 2013.

Ubicación: Puerto Moín, Limón.

Cliente: JAPDEVA.

Descripción del proyecto: Demolición y reconstrucción de losa de desgaste del puesto 5-3, utilizando fibra metálica dentro de la mezcla de concreto, así como rehabilitación de la red de drenaje pluvial.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Protección catódica por Corriente Impresa en nuevo Duque de Alba

Fecha: Julio, 2014.

Ubicación: Punta Morales, Puntarenas.

Cliente: LAICA.

Descripción del proyecto: Tras la construcción de un nuevo Duque de Alba adyacente al Duque Sur impactado, fue necesario la protección de los nuevos 15 pilotes. La protección catódica se realizó utilizando un sistema de corriente impresa.

Reparación de impacto de buque en puesto 5-3, Muelle Moín

Fecha: Enero - Mayo, 2015.

Ubicación: Puerto Moín, Limón.

Cliente: Chiquita Brands.

Descripción del proyecto: Tras el impacto de un buque en una sección del puesto 5-3 del Muelle de Moín, fue necesario la sustitución de pilotes y reconstrucción de viga caballete y viga pantalla. En estas reparaciones se utilizaron ánodos de sacrificio.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

TecnoSagot

Reforzamiento con Fibra de Carbón

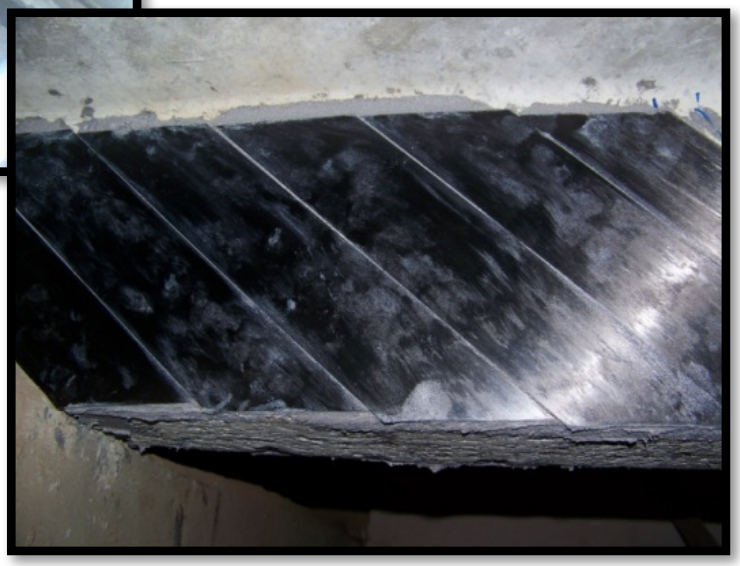
Reforzamiento – KANI

Fecha: Marzo, 2009.

Ubicación: Ochomogo, Cartago.

Cliente: KANI mil novecientos uno.

Descripción del proyecto: Reforzamiento estructural de vigas y apoyos usando fibra de carbono.



Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Reforzamiento – Puente de Intercambio

Fecha: Setiembre, 2009.

Ubicación: San Rafael de Escazú, San José.

Cliente: Autopistas del Sol.

Descripción del proyecto: Reforzamiento estructural de las vigas en donde descansan las losas del puente, mediante el uso de fibras de carbono. Previo a la colocación del reforzamiento, se realizó inyección de grietas mediante el uso de resina epóxica.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

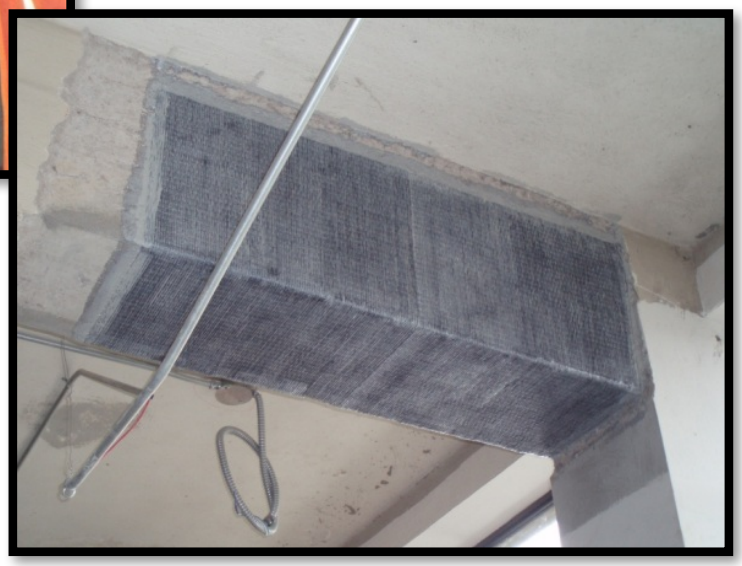
Reforzamiento – Ministerio de Agricultura y Ganadería

Fecha: Mayo - Junio, 2010.

Ubicación: La Sabana, San José.

Cliente: Constructora Navarro y Avilés.

Descripción del proyecto: Reforzamiento estructural de uniones viga – columna utilizando Fibra de carbono.



Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Reforzamiento – Breakwater Point

Fecha: Agosto, 2011.

Ubicación: Jacó, Garabito.

Cliente: Constructora Rojas & Rojas.

Descripción del proyecto: Instalación de fibra de carbono en muros y columnas en condominio Breakwater Point.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Reforzamiento – Edificio Anexo C, Poder Judicial

Fecha: Agosto, 2012.

Ubicación: Barrio González Lahman, San José.

Cliente: Constructora AP.

Descripción del proyecto: Reforzamiento de 18 columnas de sótano, primer, segundo y tercer nivel, así como en cuatro vigas utilizando tejido de fibra de carbono.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

TecnoSagot

Impermeabilización de estructuras de concreto

Impermeabilización de juntas en túnel de galería

Fecha: Mayo, 2010.

Ubicación: Peaje Escazú, Ruta 27.

Cliente: Constructora San José – Caldera.

Descripción del proyecto: Impermeabilización de juntas longitudinales (pared-piso) del túnel de la galería del peaje de la margen derecha de Escazú de la carretera San José – Caldera, mediante la aplicación de una serie de productos que impermeabilizan el concreto por medio de la cristalización. Impermeabilización de las juntas de expansión del túnel de la galería del peaje margen derecha de Escazú de la carretera San José Caldera mediante un sistema de neopreno y epóxico.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Impermeabilización de tanques de mantenimiento de residuos

Fecha: 2001.

Ubicación: Pavas, San José.

Cliente: Heinz.

Descripción del proyecto: Impermeabilización interna y protección epóxica de la nueva planta de tratamiento de Heinz.

Impermeabilización de recintos para calderas

Fecha: 2001.

Ubicación: Cartago.

Cliente: Servicios Generales del Oeste.

Descripción del proyecto: Recubrimiento epóxico de recintos sometidos a altas presiones negativas de agua del nivel freático y derrame de combustibles.

Reparación y recubrimiento de tanques de tratamiento de residuos

Fecha: 2004.

Ubicación: Puntarenas.

Cliente: INOLASA.

Descripción del proyecto: Reparación con morteros especiales, y recubrimiento e impermeabilización con sistema epóxico/poliuretano sobre estructuras de concreto en contacto permanente con químicos y derivados del proceso de manufactura de aceites vegetales.

TecnoSagot

Instalación y reparación de Juntas de Expansión en puentes

Reparación en juntas de puentes y sumidero de peaje

Fecha: Julio, 2010.

Ubicación: Ruta 27.

Cliente: Constructora San José – Caldera.

Descripción del proyecto: Reparación de las juntas de expansión de 7 puentes, mediante la remoción del material rígido existente y la colocación de epóxico con agregado de hule. Soldadura y apernado en juntas específicas con problemas de conexiones entre los perfiles de acero y la losa de concreto. Reparación del sumidero del peaje de Pozón mediante la colocación de epóxico con agregado de hule entre la losa de concreto y los perfiles de acero que soportan las parrillas.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Juntas de expansión – Puente sobre Río Abangares

Fecha: Diciembre, 2011.

Ubicación: Abangares, Guanacaste.

Cliente: Constructora Hernán Solís.

Descripción del proyecto: Suministro e instalación de sello de juntas de expansión en Puente sobre Río Abangares.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Juntas de expansión – Puente sobre Río Azufrado

Fecha: Enero, 2012.

Ubicación: Liberia, Guanacaste.

Cliente: Constructora Hernán Solís.

Descripción del proyecto: Suministro e instalación de sello de juntas de expansión en Puente sobre Río Azufrado.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Juntas de expansión – Puente sobre Río Nuevo

Fecha: Julio, 2012.

Ubicación: Ciudad Neilly, Puntarenas.

Cliente: Constructora Hernán Solís.

Descripción del proyecto: Suministro e instalación de sello de juntas de expansión en Puente sobre Río Nuevo.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Juntas de expansión – Puente sobre Río Torres

Fecha: Noviembre, 2012.

Ubicación: Goicoechea, San José.

Cliente: Constructora Hernán Solís.

Descripción del proyecto: Suministro e instalación de sello de juntas de expansión en Puente sobre Río Torres.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Juntas de expansión – Puentes en Ruta 32

Fecha: Febrero, 2013.

Ubicación: Tibás, San José.

Cliente: Constructora Hernán Solís.

Descripción del proyecto: Suministro e instalación de sello de juntas de expansión en Puentes de Ruta 32.

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Juntas de expansión – Puente sobre Río Puerto Nuevo

Fecha: Julio, 2013.

Ubicación: Palmar Norte, Puntarenas.

Cliente: Constructora Hernán Solís.

Descripción del proyecto: Suministro e instalación de sello de juntas de expansión en Puente sobre el Río Puerto Nuevo

Junta tipo *Ply-krete*

Junta tipo *Rubbercrete*

Realizado en consorcio con **Constructora ANED Ltda.**

Sellado de Juntas – Muelle Moín

Fecha: 1999.

Ubicación: Moín, Limón.

Cliente: JAPDEVA.

Descripción del proyecto: Colocación de más de 6,000 metros lineales de sello de juntas de poliuretano, resistentes a la intemperie, ambiente marino y tráfico pesado permanente.

Sellado de juntas en lechería

Fecha: 2001.

Ubicación: Vara Blanca, Alajuela.

Descripción del proyecto: Sellado con poliuretano en más de 1,000 m2 de losa de concreto, en contacto con residuos animales ambiente agresivo de productos desinfectantes y de limpieza.

Sellado de juntas y reparación de pisos

Fecha: 2003.

Ubicación: Tibás, San José.

Cliente: Glaxo Smith Kline.

Descripción del proyecto: Sellado y reparaciones epóxicas en las bodegas de Tibás.

TecnoSagot

Protección de estructuras metálicas

Metalización de chimeneas – I.C.E. San Antonio

Fecha: 2001.

Ubicación: Pavas, San José.

Cliente: Instituto Costarricense de Electricidad.

Descripción del proyecto: Metalización con aluminio de Unidades #3 y #4 del Centro de Generación San Antonio del ICE, sometidas a gases de combustión hasta de 550°C. Se metalizaron y sellaron más de 250 m2, garantizándose una vida útil de más de 20 años.

Metalización de chimeneas – I.C.E. Barranca

Fecha: 2002.

Ubicación: Barranca, Puntarenas.

Cliente: Instituto Costarricense de Electricidad.

Descripción del proyecto: Metalización con aluminio de dos chimeneas del Centro de Generación Barranca del ICE, sometidas a gases de combustión hasta de 550°C y a ambiente marino. Se metalizaron y sellaron más de 150 m^2, garantizándose cero mantenimiento de las unidades durante más de 15 años.

Zinganización de tanques de almacenamiento de agua potable

Fecha: Noviembre - Diciembre, 2013.

Ubicación: Parrita, Garabito, Puntarenas

Cliente: Instituto Costarricense de Acueductos y Alcantarillados.

Descripción del proyecto: Preparación de superficie y aplicación de recubrimiento a tres tanques metálicos de almacenamiento de agua potable en Parrita. Tanto interna como externamente se aplicó el sistema de galvanización por película ZINGA 2x60 µm DFT, cumpliendo así con los requisitos del estándar ISO 12944 para un ambiente C5I, con durabilidad media (5-15 años).

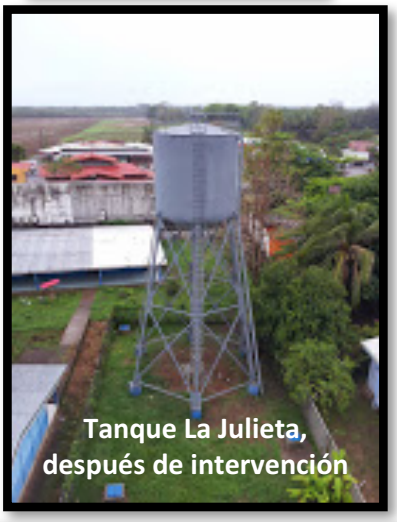
Tanque Parrita Centro, antes de intervención

Tanque Pueblo Nuevo, antes de intervención

Tanque La Julieta, antes de intervención

Tanque Parrita Centro, después de intervención

Tanque Pueblo Nuevo, después de intervención


Tanque La Julieta, después de intervención

Zinganización de tanques de Planta Potabilizadora

Fecha: Julio - Setiembre, 2014.

Ubicación: San Mateo, Alajuela

Cliente: Instituto Costarricense de Acueductos y Alcantarillados.

Descripción del proyecto: Preparación de superficie y aplicación de recubrimiento a tres tanques sedimentadores y tres filtros del sistema de potabilización de agua en San Mateo. Tanto interna como externamente se aplicó el sistema de galvanización por película ZINGA 2x60 µm DFT, cumpliendo así con los requisitos del estándar ISO 12944 para un ambiente C5I, con durabilidad media (5-15 años). Este proyecto incluyó otras actividades como sustitución de válvulas, construcción de cajas para válvulas con sus respectivas tapas metálicas, entre otras.

Tanques antes de intervención

Tanques después de intervención

Zinganización de vigas de acero para puentes

Fecha: Febrero – Mayo, 2015; Marzo – Setiembre, 2016.

Ubicación: Chilamate, Heredia.

Cliente: Ministerio de Obras Públicas y Transportes

Descripción del proyecto: Preparación de superficie por medio de chorro de abrasivo a presión y aplicación de recubrimiento a 12.650 m^2 a vigas de acero que posteriormente serán utilizadas para la construcción de puentes. Para este proyecto se aplicó el sistema de galvanización por película ZINGA 2x60 µm DFT, cumpliendo así con los requisitos del estándar ISO 12944 para un ambiente C5I, con durabilidad media (5-15 años).

Zinganización de Puente Palomo

Fecha: Mayo - Agosto, 2015.

Ubicación: Orosi, Cartago.

Cliente: Constructora H.Solís.

Descripción del proyecto: Preparación de superficie por medio de chorro de abrasivo a presión y aplicación de recubrimiento a la estructura metálica del puente Palomo. Para este proyecto se aplicó el sistema de galvanización por película ZINGA 2x60 µm DFT, cumpliendo así con los requisitos del estándar ISO 12944 para un ambiente C5I, con durabilidad media (5-15 años).