

ZINGATARFREE

Zingatarfree es una pintura de poliuretano, monocomponente que cura por humedad. Presenta excelente resistencia al agua y la corrosión (gracias a sus partículas MIO) y sobresaliente resistencia química. Estas propiedades hacen a Zingatarfree el producto ideal para reemplazar los productos normales de alquitrán de hulla. Zingatarfree se recomienda para utilizarse en sistemas duales con ZINGA para aplicación en estructuras en inmersión o embebidas en suelo.

DATOS FÍSICOS E INFORMACIÓN TÉCNICA

PRODUCTO HÚMEDO

Componente	- Óxidos Micáceos de Hierro (MIO) - Silicatos de Magnesio - Óxido de Hierro
Aglutinante	Prepolímeros de polisocianato aromático de curado por humedad
Densidad	1,55 kg/dm ³ (± 0,05 Kg/dm ³) a 20°C
Contenido de sólidos	- 82% por peso t (± 2%) - 66% por volumen (± 2%)
Tipo de solvente	Zingasolv
Viscosidad	110 KU (± 5 KU) a 20°C
VOC	< 295 g/L (= 190 g/Kg)

PELÍCULA SECA

Color	Negro (estándar), Gris Claro (contra pedido)
Brillo	Mate

EMPAQUE

1 L	Disponible
4 L	Disponible
10 L	Disponible
20 L	Disponible

CONSERVACIÓN

Vida en almacén	2 años en el empaque original, sin abrir
Almacenamiento	Almacene en ambientes secos a una temperatura entre -20°C y 40°C

CONDICIONES

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Cuando el tiempo de espera entre capas sucesivas es anormalmente prolongado o en áreas extremadamente contaminadas, la superficie zinganzada se puede contaminar. Todos los contaminantes que impidan la adherencia de la pintura deben ser removidos por el medio apropiado. Las superficies contaminadas con aceite y grasa deben ser lavadas con solventes, soluciones alcalinas o emulsificadores. Depósitos de sales u otros contaminantes solubles se deben remover con agua y cepillo, agua a presión o vapor. Posible oxidación blanca sobre ZINGA debe removerse con agua y cepillo de nylon de cerdas rígidas.

CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente	- Mínimo 0°C - Máximo 35°C
Humedad relativa	- Mínimo 30% - Máximo 98%
Temperatura de superficie	Mínimo 3°C sobre punto de rocío

MÉTODOS DE APLICACIÓN

GENERAL

Métodos de aplicación	Zingatarfree puede ser aplicado sobre ZINGA con brocha y rodillo, pistola de aspersión convencional o aspersión airless.
Recubrimiento de bordes	Siempre se recomienda tratar las esquinas, bordes filosos, tornillos y tuercas antes de aplicar una capa uniforme.
Limpieza	Limpieza del equipo con Zingasolv.

APLICACIÓN CON BROCHA Y RODILLO

Dilución	5 a 10% con Zingasolv (v%)
----------	----------------------------

APLICACIÓN CON PISTOLA DE ASPERSIÓN CONVENCIONAL

Dilución	10 a 15% con Zingasolv (o Thinner 41)
Presión en la boquilla	3 a 5 bar
Apertura de la boquilla	1,2 a 1,5 mm

APLICACIÓN CON PISTOLA AIRLESS

Dilución	5 a 15% con Zingasolv (o Thinner 41)
Presión en la boquilla	100 a 300 bar
Apertura de la boquilla	0,0174 a 0,024 pulgadas

APLICACIÓN SOBRE ZINGA

Capa de velo	20-30 µm DFT, diluido 10-15%
Capa completa	2 horas después de seco al tacto, DFT no mayor a 70-80 µm por capa

OTRA INFORMACIÓN

COBERTURA Y CONSUMO

Cobertura teórica	- Para 80 µm DFT: 8,3 m ² /L - Para 100 µm DFT: 6,6 m ² /L - Para 150 µm DFT: 4,4 m ² /L
Consumo teórico	- Para 80 µm DFT: 0,12 L/m ² - Para 100 µm DFT: 0,15 L/m ² - Para 150 µm DFT: 0,23 L/m ²
Cobertura y consumo práctico	Depende del perfil de rugosidad del sustrato y el método de aplicación.

PROCESO DE SECADO Y REPINTADO

Tiempo de secado	Para 80 µm DFT a humedad relativa de 75% - 10°C Seco al polvo: 2,5 horas Seco al tacto: 4 horas Seco: 8 horas - 20°C Seco al polvo: 1 hora Seco al tacto: 2,5 horas Seco: 6 horas - 30°C Seco al polvo: 40 minutos Seco al tacto: 1,5 horas Seco: 4 horas
Secado antes de inmersión	Se debe respetar un tiempo de curado de 3 días antes de la inmersión del Zingatarfree.
Repinte	Para 80 µm DFT a humedad relativa de 75% - 10°C Mínimo: 24 horas Máximo: 3 meses - 20°C Mínimo: 6 horas Máximo: 1 mes - 30°C Mínimo: 4 horas Máximo: 1 semana Nota: A periodos más largos es necesario una buena limpieza para evitar contaminación de la capa intermedia que puede afectar la adherencia de la capa siguiente.



TECHNICAL DATA SHEET

Ref.: Technische Fiches\TDS Zingatarfree.EN

ZM-RE-PRO-04-B (02/09/14)

p. 4/4

www.zinga.eu

30/10/15 - v1

SISTEMA RECOMENDADO

ISO 12944	Ensayado de acuerdo a ISO 12944 en inmersión en agua de sal o salobre (Im2) o en el suelo (Im3) con la clasificación más alta (Expectativa de vida > 15 años): ZINGA 1 x 60-80 µm DFT Zingatarfree 2 x 100 µm DFT
-----------	---

Para recomendaciones más detalladas y específicas en lo que respecta a la aplicación de Zingatarfree, por favor contacte a el o la representante de Zingametall. Para información detallada respecto a los peligros y precauciones de salud y seguridad por su uso, por favor refiérase a la hoja de información de seguridad de Zingatarfree.

La información en esta hoja es meramente indicativa y es suministrada en nuestro mejor entendimiento y conocimiento, basada en experiencias prácticas y en pruebas. Las condiciones o métodos o manejo, almacenamiento, uso o desecho del producto no pueden ser controlados por nosotros y quedan por lo tanto fuera de nuestra responsabilidad. Por estas y otras razones nos liberamos de cualquier responsabilidad civil contra terceros en caso de pérdida, daño o costos que sean causados por o que se encuentren de alguna manera vinculados con el manejo, almacenamiento, uso o desecho del producto. Cualquier reclamo por deficiencias debe ser realizado en un plazo de tres meses, y se encuentra sujeto a la recepción de los bienes y a la citación del número de lote correspondiente. Nos reservamos el derecho de cambiar la fórmula en caso que las propiedades de la materia prima sean cambiadas. Esta hoja informativa reemplaza cualquier espécimen previo.